» Fad wird 3 -2 0 her nicht«

Interview mit Holzenergie-Pionier Leo Schirnhofer (Polytechnik)

Die energetische Nutzung von Holz über den traditionellen "Werkstattofen" hinaus ist heute so etabliert, dass man gern vergisst, dass dies Pionieren zu danken ist, die sich mit ihren Ideen durchsetzten. Leo Schirnhofer (Polytechnik-Gruppe mit Sitz in Weissenbach, Österreich) ist einer davon. Im Interview berichtet er von den Anfängen, der Entwicklung, den Erfahrungen von mehr als 3000 realisierten Anlagen und dem aktuellen Stand.

Holz-Zentralblatt: Polytechnik ist in diesem Jahr 60 Jahre am Markt – ihr Lebenswerk. Wie kamen Sie darauf, sich mit Holzenergie zu beschäftigen?

Leo Schirnhofer: Mein Interesse für Holzenergie wurzelt tief in meiner Kindheit. Ich erinnere mich noch gut an den Holzofen im Restaurant meiner Eltern. Dieser Ofen, der mit gestampften Sägespänen befeuert wurde, war nicht nur eine Wärmequelle, sondern weckte auch mein Interesse an der Nutzung von Biomasse – obwohl es diesen Begriff damals noch nicht gab. Als Kind war es meine Aufgabe, für diesen Ofen immer genügend gestampfte Retorten vorrätig zu haben. Schon damals keimte in mir der Wunsch auf, diesen Prozess zu automatisieren.

Später lernte ich Günther Höcker kennen, den deutschen Urvater der Höcker-Polytechnik. Er produzierte bereits Warmluftöfen für Tischlereien, die jedoch noch manuell beschickt wurden. Ich suchte das Gespräch mit ihm und schlug vor, diese Öfen mit zerkleinerten Restholzstücken, Sägespänen und Hobelspänen zu automatisieren. Umweltschutz und die Gewinnung von Energie aus Biomasse waren Themen, die mich in meinen jungen Jahren schon sehr bewegten. Die Kombination aus meiner Kindheitserfahrung und dem Austausch mit Günther Höcker legte den Grundstein für mein Engagement im Bereich der Holzenergie.

HZ: Könnten Sie uns ein wenig schil-dern, wie die Anfänge aussahen und welche Meilensteine es gab?

Schirnhofer: In den Anfangsjahren produzierten wir vor allem Späneabsauganlagen, Filteranlagen, Zyklone und Warmluftöfen mit einer Leistung von 40 bis 70 kW für Tischlereien und Möbelproduktionen. Mein erstes Ziel war es, diese Warmluftöfen zu automatisieren, um den Bedienaufwand zu reduzieren und die Effizienz zu steigern. Ein entscheidender Meilenstein war die Entwicklung und Umsetzung der Automatisierung der Holzöfen in Komhination mit einer effektiven Bauchtage.

bination mit einer effektiven Rauchgasreinigung mittels eines einfachen Multizyklons. Dieses Projekt war so vielversprechend, dass die Polytechnik, die
damals noch ein sehr kleines Unternehmen war, von der WKO (Wirtschaftskammer Österreich) und der
FFG (Forschungsförderungsgesellschaft) ein finanziell unterstütztes Forschungsvorhaben bewilligt bekam. Dieses Forschungsvorhaben wurde sehr
erfolgreich abgeschlossen.
Schritt für Schritt perfektionierten
wir die Automatisierung und Steuerung, zuerst mit Tagesbehältern und
später mit der Austragung aus Spänebunkern. Schnell erkannten wir jedoch, dass Warmluftöfen nicht die
ideale Lösung für alle Anwendungsbereiche darstellten. Insbesondere Tischlereien und größere Betriebe benötigten eine Möglichkeit, auch ihre Büros
und andere Räumlichkeiten zu beheizen, was mit Warmluft nur bedingt
möglich war. Daher begannen wir, uns
mit Warmwasseröfen mit einer Leistung bis zu 250 kW zu beschäftigen.

Die Entwicklung von Warmwasserheizungen, die mit Sägespänen und
Hackschnitzeln betrieben wurden und
über eine automatisierte Beschickung
und Steuerung verfügten, erwies sich
als großer Erfolg. Dadurch konnten wir
auch andere Branchen wie Schlossereien, Hotels, Gasthöfe, Gewerbebetriebe
und öffentliche Einrichtungen mit

Wärme versorgen, die Zugang zu Biomasse hatten. Wir erweiterten unsere Produktpalette und boten Kessel bis zu einer Leistung von 1000 kW an, um auch größere Wärmeverbräuche zu bedienen. Damit erschlossen wir ein völlig neues Marktsegment. Bis zu einer Leistung von 1000 kW stellten unsere automatisierten Biomasseheizungen eine innovative Technologie dar, da es bis dahin zwar händisch beschickte Feuerungen gab, aber keine vergleichbare Steuerung sowie automatisierte Lösungen. Die von uns entwickelte Unterschubfeuerung ermöglichte zudem einen kontrollierten Abbrand, wodurch die Emissionen im Vergleich zu händisch beschickten Feuerungen deutlich reduziert werden konnten.

HZ: Wie sah in den Anfangsjahren der Markt in Österreich aus und wie hat er sich entwickelt?

Schirnhofer: Wenn ich heute zurückblicke, kann ich sagen, dass es für die von Polytechnik entwickelten automatisierten Anlagen einen regelrechten Boom gab. Viele Unternehmen sahen in der Holzenergie eine willkommene Alternative zu fossilen Brennstoffen und schätzten die damit verbundene Automatisierung. Die Abkehr von fossilen Energien war bereits in den 1970er-Jahren ein wichtiges Thema, und das spiegelte sich auch im Markt wider: Öffentliche Gebäude, Schulen, Kindergärten, Gemeindezentren, Sägewerke und holzverarbeitende Betriebe sowie bäuerliche Heizungsgenossenschaften wurden unsere Kunden.

Obwohl viele Branchenexperten die Automatisierung kleinerer Anlagen zunächst als unwirtschaftlich abtaten, konnten wir durch unsere Pionierarbeit das Gegenteil beweisen. Größere Unternehmen wie Lambion und Weiss, die große Anlagen für Groß-Sägewerke und Möbelfabriken herstellten, bedienten den Markt für umfangreiche Projekte, während der Markt für kleinere, automatisierte Biomasseheizungen in Österreich noch in den Kinderschuhen steckte. Trotzdem spürten wir eine wachsende Nachfrage nach der Automatisierung von Biomassefeuerungen. Unsere innovativen Lösungen trafen den Nerv der Zeit und ermöglichten es uns, uns in diesem aufstrebenden

HZ: Man hat heute den Eindruck, in Österreich habe man die Bedeutung und die Chancen von Holzenergie besser verstanden als in Deutschland. Ist das so, und wenn ja, warum?

Schirnhofer: Österreich und später auch die Schweiz erkannten frühzeitig das Potenzial, mit kleineren, automatisierten Anlagen ein neues Marktsegment zu erschließen. Dies führte dazu, dass wir mit Polytechnik begannen, Unterschubfeuerungen nach Deutschland zu exportieren, was dort sukzessive zu einer steigenden Nachfrage führte.

Die gut funktionierenden Steuerungen und die hohe Zuverlässigkeit unserer automatisierten Anlagen sowie der Bereich der Warmwasserbereitung trugen maßgeblich dazu bei, dass wir sowohl in der holzverarbeitenden Industrie als auch bei Kommunen und Betreibern von Fern- und Nahwärmeanlagen in Österreich und Deutschland zahlreiche Aufträge erhielten. Der Bedarf an unseren Lösungen war in beiden Ländern gleichermaßen groß.

Ein weiterer wichtiger Faktor für unseren Erfolg war, dass Polytechnik aufgrund der geringen Emissionen unserer Anlagen die strengen Umweltauflagen besser als vorgeschrieben erfüllte und somit einen Wettbewerbsvorteil hatte. Polytechnik etablierte sich mehr und mehr als ein zuverlässiger Anbieter, was sich positiv auf unsere Exportaktivitäten auswirkte. Durch die steigenden Verkäufe in Deutschland, in der Schweiz, in Österreich und Ungarn wuchs auch unser Team auf über 30 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter an.

HZ: Polytechnik hat heute einen hohen Exportanteil: In welche Märkte sind Sie zuerst eingestiegen und wie haben sich die internationalen Märkte danach entwickelt?

Schirnhofer: Die erste Anlage, die man als eine komplette Bioenergie-Anlage ansehen kann, haben wir nach Ungarn geliefert. Dann haben wir Mitte der 1980er-Jahre eine Niederlassung in der Schweiz (1986) und danach in Ungarn (1988), Polen (1996), Frankreich (2003), Rumänien (2005) und Neuseeland (2010) eigene Vertriebs- bzw. Service- und Produktionsniederlassungen gegründet. Auch Japan begann in 2004 durch einige Aufträge über Sumitomo (großer Handelskonzern) als eigener Absatzmarkt. 2015 eröffneten wir das Produktions-Joint-Venture GD Polytechnik in Jiejang in China.

HZ: Die Anforderungen an die Technik sind ständig gewachsen. Wie hat Polytechnik darauf reagiert?

Schirnhofer: Unser bereits damals hoher Entwicklungsstand, unser technischer Vorsprung und unsere niedrigen Emissionen waren entscheidende Faktoren, die uns halfen, mit den steigenden Anforderungen Schritt zu halten. Wir verfügten über eine hochmotivierte Elektronikabteilung, die kontinuierlich an der Forschung und Weiterentwicklung unserer Produkte arbeitet. Es wude sehr viel Forschung betreffend Komplettanlagen mit eigener elektronischer Steuerung, die von Polytechnik entwickelt wurde, umgesetzt.

Die stetige Verringerung der Emissionswerte und die Durchführung von kleineren und größeren Forschungsprojekten waren für uns von großer Bedeutung. Wir waren immer bestrebt, unsere eigene Technologie zu verbessern und unseren technischen Vorsprung auszubauen, um den Anforderungen des Markts gerecht zu werden und uns von unserem Wettbewerb abzuheben. Durch diese kontinuierliche Weiterentwicklung konnten wir unseren Kunden innovative und umweltfreundliche Lösungen anbieten.

schirnhofer: Um unseren Kunden ein noch breiteres Spektrum an Optionen anbieten zu können, haben wir unser Produktportfolio über den klassischen Bioenergieanlagenbereich für Warmwasser-, Dampf- und ORC-Anlagen hinaus erweitert und auch Thermoölanlagen für ORC-Verfahren sowie Hochdruckdampf-Anlagen für Stromerzeugung in Größenordnungen bis zu 30 MWh sowie 20 MWe in unser Programm aufgenommen. Die Entwicklung einer eigenen hochtechnologischen Steuerung (modellbasierte Regelung) und freiprogrammierter elektronischer Programmabläufe war dabei ein unverzichtbarer Bestandteil.

Bereits frühzeitig haben wir mit ersten Versuchen im Bereich der Holzvergasung und Pyrolysetechnik begonnen. Die Pyrolysetechnik zur Herstellung von Biokohle entwickelte sich schließlich zu einem zweiten Standbein unseres Unternehmens. Wir entwickelten Pyrolyseanlagen zur Verkohlung und arbeiteten gemeinsam mit der Firma Andritz AG an der Weiterentwicklung von Torrefizierungsanlagen. Darüber hinaus betreiben wir auch unsere eigene Carbon, mit einem Ausstoß von 3000 bis 20000 t/a pro Linie in Uelitz, Deutschland.

Ein besonderes Highlight ist unser Holzvergaser "Polyheld", eine einzigartige, patentierte Entwicklung, die soniedrige Emissionswerte aufweist, dass keine zusätzlichen Filter- oder Rauchgasreinigungsanlagen erforderlich sind.

Mit nur 10 bis 15 mg Staub pro m³ Abgas und stark reduzierten NO_x-Werten

HZ: Neben dem "klassischen" Kesselbereich hat sich das Unternehmen auch technologisch breiter aufgestellt. Heute gehören auch die Holzvergaserund Pyrolysetechnik zum Programm. Wie kam es dazu?

erreichen wir Werte, die normalerweise nur mit sehr teuren Filteranlagen realisierbar sind. Dies gelang uns durch intensive Forschung. Weiterentwicklung der Prozesse und die Anwendung einer gestuften Verbrennung. Polytechnik war eines der ersten Unternehmen, dem es gelang, diese Technologie zur Marktreife zu bringen.

HZ: In diesem Jahr ging in Finnland eine Biokohleproduktion in Betrieb, zu der Polytechnik wichtige Komponenten beisteuerte. Welche Perspektiven sehen Sie mit Ihrer jahrzehntelangen Erfahrung für Biokohle?

Schirnhofer: Es gibt deutliche Anzeichen dafür, dass Biokohle auf dem Weltmarkt eine immer größere Bedeutung erlangen wird, da sie einen wichtigen Beitrag zum Klimaschutz leisten kann, die Klimaproblematik deutlich zu reduzieren. Ein Beispiel dafür ist die Inbetriebnahme der größten Torrefizierungsanlage Europas in Finnland in diesem Jahr, die eine Produktionskapazität von 60 000 t pro Jahr hat.

Dank unserer jahrzehntelangen Forschungsarbeit haben wir uns einen Vorsprung erarbeitet und sind in der Lage, große Biokohle-Anlagen zur CO₂-Reduktion zu liefern und schlüsselfertig in Betrieb zu nehmen.

HZ: Auch die Entwicklung von Polytechnik ging nicht nur aufwärts: Was empfehlen Sie heutigen Unternehmensgründern für die Startphase und ein langes Überleben am Markt?

Schirnhofer: Um diese Frage ehrlich zu beantworten: Erfolg erfordert mehr als nur einen normalen Acht-Stunden-Tag. Es braucht Herzblut, Leidenschaft und Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen, die bereit sind, über den Tellerrand hinauszuschauen. Nur mit einem starken Leistungswillen, großem Engagement und Mitarbeiterinnen, die außergewöhnliche Leistungen erbringen, ist es möglich, ein Unternehmen erfolgreich aufzubauen und langfristig am Markt zu bestehen. Auch das Wachstum sollte immer mit der Organisation einhergehen und nicht zu schnell sein. In einer Zeitspanne von 60 Jahren gibt es immer Abschnitte, die sich nicht so gestalten, wie man es erhofft und geplant hat.

Polytechnik hat bei intensiver Forschung, Expansion und der Gründung verschiedener Produktions- und Vertriebsgesellschaften im Ausland – darunter Produktionsstätten in Ungarn, Rumänien und China sowie Vertriebsgesellschaften im Frankreich, Polen, Großbritannien, Serbien, Rumänien, Japan und einer Tochtergesellschaft in Neuseeland, die auch für Australien zuständig ist – immer auf engagierte und loyale Mitarbeiter und Mitarbeiterinnen zählen können, die auch in



schwierigen Zeiten zu uns gehalten ben.

er sich nun stär Foto: Polytech

HZ: Derzeit wird Polytechnik von deschäftsführern geleitet, darunter Sohn Lukas. Sehen Sie Ihr Lebenswin guten Händen?

Schirnhofer: Nachdem ich mich einiger Zeit entschieden habe, m mit über 80 Jahren aus dem Untern men zurückzuziehen, bin ich sehr versichtlich, dass mein Sohn Luhder seit dem Abschluss seines Stums im Jahr 2005 eine wichtige Raim Unternehmen spielt, und die beid anderen Geschäftsführer, Heinz Gromann und David Schacherleitner, m Lebenswerk in guten Händen weit führen werden

führen werden.

Ich bin der Meinung, dass der Abau eines Unternehmens in der Zeit der ich es aufgebaut habe, fast eir cher war als die heutige Aufgabe, es folgreich weiterzuführen. Der zunmende internationale Wettbewdurch Billiganbieter, die volati Märkte und die politischen Einflü auf die Wirtschaft tragen zu diesem höhten Schwierigkeitsgrad bei.

HZ: Im 60. Jahr des Bestehens wu das äußere Erscheinungsbild erneu u.a. mit einem neuen Logo. Was gen Sie dazu?

Schirnhofer: Wie man so sprichwölich sagt: Alles neu macht der Mai! I Erneuerung des äußeren Erscheinun bilds und die Veränderung der innen Organisation symbolisieren neue En gie, frischen Wind und einen Außruin die Zukunft. Das ist der sichtba Ausdruck der Veränderungen im Uternehmen, die ich voll und ganz uterstütze. Zusammen mit der neu Produkteinteilung ("Polycarbonisson", "Polygasification" und "Polycobustion") unterstreicht dies unseren novationsgeist und unsere Ausrichtu auf die Zukunft.

HZ: Was werden Sie im angehend Ruhestand mit der freien Zeit mache

Schirnhofer: Ich werde mein Hobbys, Wandern, Fischen, Jagen u unserem familieneigenen Weingut ozeit schenken, die ich schon imm wollte. Fad wird mir sicher nicht. Mein herzlicher Dank gilt allen K legen, Mitarbeitern, Geschäftspartne und Kunden für die exzellente Zusamenarbeit und das langjährige Vertraen. Ein besonderer Dank gilt zude meiner Frau Johanna und meiner Fmilie, die mich all die Jahre stets untstützt haben.

